

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie

HOUT - HOUTVERBINDINGEN



ATG 14/2976

LIJMEN VOOR NIET DRAGENDE
HOUTSTRUCTUREN

STRUCTAN
STRUCTAN EXPRESS

Geldig van 12/08/2014
tot 11/08/2017

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Technisch Centrum voor de Houtnijverheid
Hof ter Vleestdreef, 3
B - 1070 Brussel

www.ctib-tchn.be - info@ctib-tchn.be

Goedkeuringshouder:

Rectavit N.V.
Ambachtenlaan 4
B-9080 Lochristi
Tel.: +32 (0)9 216 85 20
Fax.: +32 (0)9 216 85 30
Website: <http://www.rectavit.be>
E-mail: info@rectavit.be

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

De één-component lijmen STRUCTAN en STRUCTAN EXPRESS, die het onderwerp uitmaken van deze goedkeuring zijn lijmen die toegepast kunnen worden bij het industrieel koud verlijmen van niet-dragende houtstructuren die bestemd zijn voor klimaatklassen 1, 2 en 3 (volgens NBN EN 1995-1-1), zonder rechtstreekse blootstelling aan buitenklimaat (gebruiksklasse 3 volgens NBN EN 335 wordt uitgesloten).

3 Kenmerken van de lijm

De producten STRUCTAN en STRUCTAN EXPRESS bestaan uit één component, met de volgende kenmerken:

- Basis : isocyaanaat pre-prepolymeer
- Kleur : kleurloos
- Volumemassa @ 20°C : ~1,1 g/cm³
- Vaste stof gehalte : ~100%
- Viscositeit : thixotroop

De lijmen STRUCTAN en STRUCTAN EXPRESS worden geleverd in cartouches. De lijm dient bewaard te worden bij een temperatuur tussen +5°C en +25°C, en in zijn originele verpakking om opname van vocht te vermijden. Eenmaal de cartouche geopend is, is de bewaartijd van de lijm beperkt.

4 Prestaties van het hars

De lijmen STRUCTAN en STRUCTAN EXPRESS voldoen aan de eisen van de NBN EN 204 voor lijmen van het type D4; dit betekent dat die lijmen geschikt zijn voor het lijmen van niet-dragende houtstructuren, die bestemd zijn voor toepassing in binnenklimaten met een verhoogd risico op langdurige en frequente blootstelling aan water of condensatie, of in een buitenklimaat mits een aangepaste oppervlaktebescherming tegen de directe blootstelling aan de weersomstandigheden.

De lijmen STRUCTAN en STRUCTAN EXPRESS werden bijkomend ook getest volgens de norm NBN EN 14257 (WATT'91-test) voor wat de weerstand tegen temperatuur betreft.

5 Gebruiksvoorwaarden

5.1 Voorbereiding

Het hout moet vlak, schoon en stofvrij zijn.

De temperatuur van de omgeving, de lijm en het te verlijmen materiaal mag niet lager zijn dan 5°C.

Het vochtgehalte van het hout wordt vóór de verlijming gecontroleerd en moet liggen tussen 8% en 20%.

5.2 Verwerking

De lijm wordt op één zijde aangebracht door middel van een kitpistool, manueel of pneumatisch. Afhankelijk van de houtsoort ligt het lijmverbruik tussen de limieten voorgesteld in tabel 1.

Tabel 1 - Lijmverbruik

	STRUCTAN	STRUCTAN EXPRESS
Minimum	225 g/m ²	180 g/m ²
Maximum	350 g/m ²	360 g/m ²

- De stukken worden samengebracht binnen de in tabel 2 voorgeschreven tijd na het aanbrengen van de lijm (open tijd). De minimale persdruk bedraagt 0,5 N/mm²; de minimale droogtijd wordt in tabel 2 weergegeven.

Tabel 2 - Open tijd en droogtijd (minuten)

	STRUCTAN	STRUCTAN EXPRESS
Open tijd	30 ≤ t ≤ 90 min	≤ 5 min
Perstijd (droogtijd)	≥ 90 min	≥ 15 min

5.3 Uithardingsfase

Na de voorgeschreven droogtijd mag het hout bewerkt worden. De maximale weerstand van de lijmvoeg wordt echter pas bereikt na een stabilisatieperiode. Tijdens deze stabilisatieperiode mogen de gelijmde elementen niet onderworpen worden aan belastingen die de lijmvoeg kunnen verzwakken.

Tabel 3 - Droogtijd (minuten)

	STRUCTAN	STRUCTAN EXPRESS
Droogtijd	≥ 90 min	≥ 15 min
Stabilisatie	≥ 180 min	≥ 45 min

6 Kwaliteitsbeheer

De firma die de lijm gebruikt moet over bevoegd personeel beschikken om de kwaliteit van de productie te garanderen. Een verantwoordelijke zorgt voor de doorlopende controle van de productiekwaliteit in overeenstemming met de eisen van de geldende normen.

Het klimaat van de productieruimte wordt op een aangepaste manier gestuurd om aan de onder punt 5 vermelde productie-eisen te voldoen.

7 Voorwaarden

A. Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.

B. Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.

C. Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.

D. Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

E. De auteursrechten behoren tot de BUTgb

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangeduid werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Beoordeling (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator CTIB-TCHN, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Hout", verleend op 24 mei 2014.


Daarnaast bevestigde de certificatie operator CTIB-TCHN, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 12 augustus 2014

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

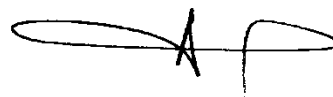


Peter Wouters, directeur



Benny De Blaere, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Alain Grosfils, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.